

测试我司 X-18C 产品能否在客户提供体系中代替客户现在使用 136#产品，并提供测试数据。

136#、X-18C

测试温度：常温

测试介质种类和加量：醋丙乳液，100g

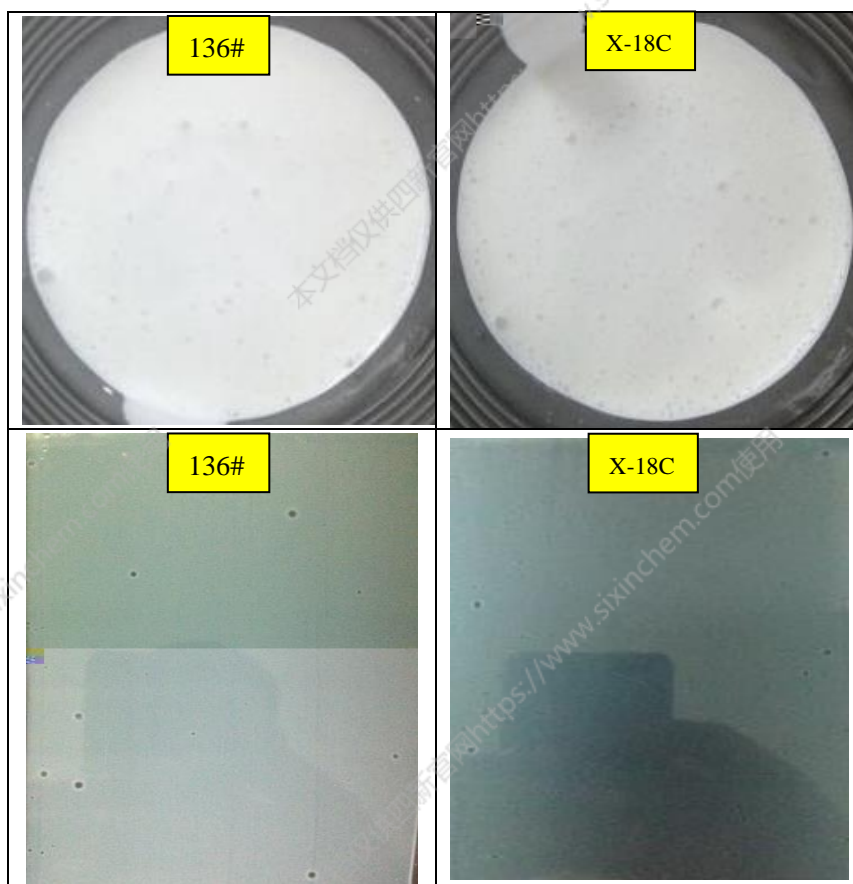
消泡剂使用方法及用量：直接添加，1%

向杯中加入规定量的起泡介质和消泡剂在高速分散机下以 1000rpm 的转速高速分散 5min，完毕后立即测定该分散液的密度(g/ml)。

将高速分散测试后的乳液取出少许置于干净的玻璃板上，并用湿膜制备器（25）将乳液刮平，观察乳液在玻璃板上呈现的状态（缩孔情况），并用等级表示如下：

A	涂层平	5 级	无缩孔或是有极少量缩孔
B	涂层稍平	4 级	有少量缩孔或缩边
C	涂层不平	3 级	有较多缩孔
		2 级	有大量缩孔
		1 级	全是缩孔

样品	密度 (g/ml)	放置 24h 后密度 (g/ml)	消泡率 (%)	抑泡率 (%)	涂层
空白样(搅拌)	0.562	0.562	——	——	A5
空白样	1.087	1.087	——	——	A5
136#	0.841	0.889	61%	73%	A4
X-18C	0.849	0.909	70.0%	79.0%	A5



经测试 X-18C 可以替代 136# 在客户处使用，且效果显示一定优越性。

备注：测试结果为实验室中标准测试条件及标准测试方法下获得，请结合实际应用体系检验效果。

如需详细内容和类似合作项目，欢迎致电：4008387799